



MC-DUR TopSpeed SC

Primer transparente para pisos de alto desempenho com rápida cura

Descrição

Resina transparente a base de poliuretano bicomponente de rápida cura, compatível com umidade, podendo ser adicionados agregados minerais para camada de nivelamento e estucamento – Desenvolvido com KineticBoost-Technology

Áreas de Aplicação

- Promotor de aderência para substratos de base mineral em sistemas revestimento de pisos comerciais e industriais de alto desempenho;
- Primer para substratos minerais para posterior aplicação de revestimentos de base poliuretano e epóxi;
- Camada Scratch Coat – Nivelamento/estucamento;
- Restauração de revestimentos antigos;
- Cenário de exposição avaliados pelo REACH: aplicação, inalação permanente, periódico de contato com a água;

Vantagens

- Resina transparente com alto poder penetração;
- Cura em condições de baixa temperatura acima de 2°C;
- Aplicação e cura em até 100% de umidade relativa do ar;
- Rápida liberação;
- Aberto a difusão de vapor;
- Permite adição de agregados minerais para execução de nivelamento/estucamento;
- Aplicação mesmo em condições climáticas adversas;
- Baixa viscosidade.
- Não propagador de chamas;

Dados técnicos

Característica	Valor *	Observações
Proporção de mistura	100 : 60	base : endurecedor (em peso)
Densidade	1,1 g/cm ³	a 20°C e 50 % de umidade relativa
Viscosidade	1.100 mPas	a 20°C e 50 % de umidade relativa
Tempo de trabalhabilidade	20 minutos	aplicação a 20 °C e 50 % de umidade relativa
Tempo de cura	2 horas 2,5 horas	a 20°C e 50 % de umidade relativa a 2°C e 50 % de umidade relativa
Resistência total	2 dias 3 dias	a 20°C e 50 % de umidade relativa a 2°C e 50 % de umidade relativa
Aberto a difusão de vapor	Classe I	SD _{H2O} < 5m (permeável ao vapor de água), de acordo com a <i>DIN EN 1504-2</i>
Classificação ao fogo	<i>Bfl-s1</i>	<i>Não propagador de chamas – de acordo com a DIN EN 13501-2</i>
Condições para aplicação	≥ 2°C ≤ 35°C	temperatura do material, ar e substrato
	≥ 50 %	umidade relativa
	> T+3°C	Acima do ponto de orvalho (temperatura do substrato)
Proporção de mistura:		
Scratch Coat	1 : 1 à 1 : 2	resina : areia (em peso) – Areia MC 120
Argamassado	1 : 8	resina : areia (em peso) – Areia SK1
Consumo	150 - 300 g/m ²	Primer
	600 g/m ²	Scratch Coat, quando adicionado Areia MC 120 (proporção 1:1)
	250 g/m ²	Argamassado, quando adicionado Areia SK1 (proporção 1:8)

Dados do Produto

Tipo de produto	Resina à base de poliuretano
Agente de limpeza	Solvente (Thinner)
Estado	Líquido (resinado)
Cor	Transparente

Armazenagem	Armazenar nas embalagens originais, em local seco, sem umidade, coberto e protegido, arejado, sobre pallet e com temperatura entre 15 e 25 °C
Validade	24 meses a partir da data de fabricação armazenada nas embalagens lacradas
Embalagens	Conjunto de 10 kg: comp. A = balde de 6,25 kg comp. B = latas de 3,75 kg
Descarte	Para a preservação do meio ambiente, favor esvaziar completamente as embalagens

Método de Aplicação

Preparação do Substrato

A superfície deve ser preparada através de lixamento abrasivo ou fresamento conforme espessura necessária e condições do substrato. A poeira deve ser removida com auxílio de aspiradores, e contaminações de óleo ou graxa podem ser removidas com desengraxante. O substrato deverá estar limpo, seco, íntegro e livre de porosidades.

Ensaio e controle de qualidade do substrato

O substrato deverá apresentar resistência à compressão maior que 25 MPa e resistência de aderência à tração maior que 1,5 MPa.

Mistura

MC-DUR TopSpeed SC é fornecido em embalagem pré-dosada, composta de componente (A) resina e componente (B) endurecedor. Antes da aplicação os dois componentes devem ser cuidadosamente misturados através de misturadores mecânicos de baixa rotação. Misturar em duas etapas, até obter uma mistura homogênea. Deve-se assegurar a mistura completa de todos os componentes. Após a primeira etapa de mistura, verter todo o material em outro recipiente limpo e proceder com uma segunda etapa de mistura (re-potting).

Aplicação Primer

A aplicação do **MC-DUR TopSpeed SC** como primer é realizada por meio de rodo de borracha ou rolo de lã de carneiro de pelo curto. O tempo de espera é de 2 a 12 horas. Caso não possa ser revestido no prazo de 12 horas, recomenda-se a aspersão sobre o primer ainda fresco agregado de quartzo **Areia SK1** ou realização de um leve lixamento e aspiração para posterior aplicação do revestimento.

Scratch coat

A camada para estucamento e nivelamento com a argamassa **MC-DUR TopSpeed SC** e areia de quartzo pode ser aplicada com auxílio de desempenadeira metálica, rodos de borracha e/ou screed box sobre o primer.

O revestimento para estucamento e nivelamento consiste do **MC-DUR TopSpeed SC** e **Areia MC 120** na proporção de 1 : 1 à 1 : 2 em peso

Caso o scratch coat não possa ser revestido no prazo de 12 horas, recomenda-se a aspersão sobre o primer ainda fresco agregado de quartzo **Areia SK1**.

Argamassado sintético

As propriedades das argamassas sintéticas preparadas com o **MC-DUR TopSpeed SC** dependem da proporção de mistura e da curva de granulométrica dos agregados. A proporção de mistura sugerida é de 1 : 8 em peso (**Areia SK 1**).

A camada para com argamassa **MC-DUR TopSpeed SC** e agregado de quartzo deve ser sempre aplicada diretamente sobre o primer **MC-DUR TopSpeed SC**.

Para proporções de misturas diferentes, entrar em contato com o departamento técnico para mais informações.

Limpeza de ferramentas e equipamentos

Ao final do trabalho ou durante longos intervalos de interrupção, todas as ferramentas e equipamentos de aplicações devem ser limpos com solvente.

Informações importantes

As condições de temperatura e características do local determinam os tempos de aplicação, secagem e liberação.

Contato de produtos químicos podem causar alteração na coloração do produto, sem necessariamente afetar suas propriedades.

Solicitações severas de exposição mecânica e/ou química podem gerar desgastes, riscos ou deslocamentos. Devem ser previstas vistorias regulares e manutenção periódica.

* Todos os valores foram determinados no laboratório a 20 °C e 50 % de umidade relativa

** As taxas de cobertura dependem da rugosidade, da absorção e do tipo de substrato. Para determinar a cobertura específica do objeto, aconselhamos a preparação de uma área de amostra

Nota Legal: As informações contidas nesta Ficha Técnica foram determinadas com base em testes laboratoriais e no melhor de nossa experiência e conhecimento, podendo sofrer variações em função das características de cada projeto e condições locais de aplicação do produto. Recomendações verbais diferentes das contidas aqui, não são válidas sem a confirmação por escrito da MC-Bauchemie.

A responsabilidade da MC é limitada à qualidade do Produto fornecido, de acordo com suas especificações técnicas e recomendações de aplicação contidos na presente Ficha Técnica. A responsabilidade da MC pela qualidade se dará dentro dos prazos legais e desde que observados os prazos de validade do produto. Se o Cliente estocar, manipular ou aplicar o Produto de qualquer outra maneira que não a recomendada na presente Ficha Técnica assumirá toda e qualquer responsabilidade por eventuais problemas e prejuízos.

Todo Pedido de Compra ou Proposta Comercial deste Produto estão sujeitos cláusulas e condições previstas nas Condições Gerais de Venda e Entrega da MC-Bauchemie publicadas no site <https://www.mc-bauchemie.com.br/sobre-nos/#/politica-de-gestao-integrada>.

Edição 03/2022. Esta ficha técnica substitui a anterior. Caso seja necessária atualização, uma nova edição pode ser impressa em substituição a esta.